

MEMBRANAS ASFALTICAS IMERMEABILIZANTES con aluminio - transitable

La Membrana asfáltica con aluminio incrementa la resistencia mecánica y posee armadura central de polietileno de alta densidad y revestimiento de Aluminio, que extiende la vida útil del producto y brinda mayor seguridad al sistema de impermeabilización. Actúa además como barrera reflectora de rayos ultravioletas, reduciendo la absorción térmica, protegiendo la membrana del envejecimiento y ofreciendo una impermeabilización efectiva y duradera a la intemperie.



Se coloca sobre superficies donde la membrana quede expuesta. Algunos ejemplos de impermeabilización, que incluyen a este producto, son: Techos planos o curvos inaccesibles, terrazas de escasa accesibilidad, azoteas de edificios, sobre techos de fuerte pendiente, sobre chapas metálicas o de fibrocemento. También en sistemas de techado donde se requiera obtener una barrera de vapor, colocando la misma debajo de otro elemento del sistema.



- El aluminio compuesto le otorga mayor flexibilidad y adaptabilidad.
- Posee mayor elongación.
- Posee mayor resistencia a las tensiones de plegado.
- Mejor adaptabilidad a superficies onduladas, irregulares, con quiebres pronunciados, etc.
- Soporta pliegues de cualquier tipo de ángulos, sin sufrir roturas o debilitaciones en su revestimiento.
 - Conserva la integridad de su revestimiento ante distintas circunstancias de uso:
 - Exposición a la radiación solar y a la intemperie.
 - Tensiones producidas por la dilatación de los materiales.
 - Brinda mayor seguridad a los sistemas de impermeabilización.
 - Extiende la vida útil del producto y de la impermeabilización.
 - Menor mantenimiento.
 - Mejor comportamiento ante condiciones climáticas adversas.

MEMBRANAS ASFALTICAS IMERMEABILIZANTES con aluminio - transitable

Para asegurar una correcta impermeabilización es fundamental cumplir con los siguientes criterios de aplicación:

Preparación de la superficie:

La superficie donde será aplicado el producto debe estar seca, limpia, plana, firme, lisa, uniforme, presentar una correcta pendiente y contar con los desagües necesarios para evacuar el agua que recibirá.



Imprimacion:

Antes de colocar la membrana se procederá a la imprimación de la superficie. Para ello podrá utilizarse la base acuosa. Se aplicará el producto imprimante de manera uniforme en toda la superficie incluyendo elementos sobresalientes (chimeneas, elementos de ventilación, etc.), desagües y babetas. Se aguardará el secado de la imprimación y se verificará que la superficie este perfectamente limpia antes de colocar la membrana.

Colocacion:

Los rollos se colocarán sucesivamente, desde la parte más baja a la más alta de la superficie (procurando comenzar por los desagües) en sentido perpendicular a la pendiente. Se comenzará extendiendo el rollo por completo sobre la cubierta a modo de "presentación del rollo" con el objeto de verificar su posición sobre la zona afectada, y se volverá a enrollar de modo de comenzar la adhesión del mismo.

Adhesion:

Se calentará la superficie de la membrana a soldar (antiadherente) con soplete, fundiendo totalmente el antiadherente y superficialmente el asfalto y se adherirá al sustrato ejerciendo una leve presión.

Solapado:

Los paños sucesivos se colocarán (superpuestos en el sentido de ascenso de la pendiente) solapados no menos de 8cm (3,2") en sentido longitudinal. Entre finales de rollos se solaparán 15cm (6"). Las membranas cuentan con una banda de soldadura para facilitar el solapado.

Embabetado:

Por último se realizara el embabetado en los muros perimetrales. Los encuentros entre piso y pared se resolverán con doble membrana de modo de que la terminación en los mismos sea redondeada.